

Sika®Permacor® 2315/EG-Rapid

Intermedio epossipoliamidico contenente ossido di ferro micaceo

Indicazioni generali

Descrizione Sika®Permacor® 2315/EG-Rapid è un rivestimento bicomponente epossipoliamidico contenente ossido di ferro micaceo.

Campi di impiego Per la realizzazione di rivestimenti intermedi con ottime resistenze meccaniche e chimiche, resistenti all'acqua e adatte per superfici in acciaio prerivestite con primer, per superfici in acciaio zincato ed in altri metalli non ferrosi. Se combinato con i sistemi della linea Sika®Permacor®, il prodotto protegge a lungo dalla corrosione in aree rurali, urbane, industriali e costiere, in conformità a DIN EN ISO 12944-5

Vantaggi

- facile applicazione
- indurimento rapido
- spessore di 150 micron in unico strato
- specificamente studiato per applicazione ad airless
- robusto e consistente
- resistente agli agenti atmosferici

Caratteristiche

Descrizione rivestimento bicomponente epossidico contenente ossido di ferro micaceo.

Confezioni imballi predosati da 24 kg così composti:
20 kg di comp. A, resina epossidica in solvente +
4 kg di comp. B, induritore, Sika®Permacor® Rapid (B), addotto poliamminoamide

Colori Grigi RAL 7032 e DB 703. Su richiesta sono disponibili altre tinte.

Aspetto visivo Opaco

Conservazione in imballi originali ben chiusi in ambiente asciutto e fresco 2 anni dalla data di produzione.

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B = 100:20 parti in peso

Peso specifico A+B ca. 1,6 kg / L

Contenuto di solidi ca. 76% in peso; ca. 55% in volume, pari a ca. 338 mL / kg

Tempo di applicabilità (Pot-life) a 20°C 3 h ca.

Resistenze chimiche Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Resistenza al calore calore secco	Temperatura	Esposizione
	+120°C	permanente
	+150°C	contatto temporaneo

calore umido
Spessori applicabili

Contattare il nostro Ufficio tecnico
Minimo 80 micron. Massimo 150 micron, pari a 280 micron di spessore ad umido.

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione delle superfici in acciaio

Il supporto in acciaio deve essere trattato con idoneo primer. Le superfici da trattare devono essere pulite, asciutte, esenti da grassi e oli. Pulire e riparare manualmente eventuali crepe.

Preparazione delle superfici in acciaio zincato ed altri metalli non ferrosi:

Eliminare ogni tipo di contaminazione. Le superfici devono essere asciutte e ripulite da olio, grasso e sporco. Se dovessero verificarsi con frequenza formazioni di condensa e di sale, eseguire la preparazione meccanica del supporto mediante sabbia-tura leggera.

Adatto solo per superfici zincate a fuoco e zincate a spruzzo freddo.

Evitare contatti prolungati con l'acqua.

Preparazione delle superfici in acciaio inossidabile / alluminio

Eseguire sabbia-tura leggera per ottenere un profilo medio di 50 micron.

Preparazione del materiale

Versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A (resina) e agitare con mescolatore elettrico (trapano e agitatore) per almeno 3 minuti e comunque sino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare a fondo.

Applicazione del materiale

Sika®Permacor® 2330 può essere applicato a pennello, rullo o spruzzo. Nel caso di posa a pennello o rullo si può diluire il materiale con 0-3% di diluente Sika®Permacor® Verdünnungsmittel B + E, nel caso di posa a spruzzo a pistola con 5-10% di diluente Sika®Permacor® Verdünnungsmittel B + E, nel caso di applicazione a spruzzo airless con 0-5% di diluente Sika®Permacor® Verdünnungsmittel B + E. L'ugello deve essere maggiore o uguale a 0,38 mm.

Per strutture complesse o per strati sottili in acciaio potrebbe risultare difficoltoso ottenere uno spessore nominale pari a 80 micron. Pertanto si potrebbe rendere necessaria la posa di ulteriori strati.

Condizioni ambientali per la posa

Temperatura dell'ambiente e del supporto: min. +3°C.

Umidità relativa dell'aria: max. 85%.

Attenzione al punto di condensa! La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra la temperatura di condensa.

Pulizia degli utensili

Gli utensili impiegati per la miscelazione e l'applicazione del Sika®Permacor® 2315/EG-Rapid devono essere tempestivamente puliti con diluente Sika®Permacor® Verdünnungsmittel B + E. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

Resa teorica:

ca. 3,7 m² / L oppure 2,3 m² / kg per ca. 80 micron di spessore secco
ca. 2,2 m² / L (consumo 0,45 kg / m²) per ca. 150 micron di spessore secco
Il consumo reale dipende dalla configurazione della superficie e dal metodo di applicazione.

Tempo di indurimento

	+10°C	+20°C	30°C
al tatto	6 h	3 h	1,5 h
sovraverniciabile	12 h	6 h	3 h
maneggiabile	20 h	10h	6 h
indurimento completo	8 gg	4 gg	2 gg

Questi tempi sono approssimativi e sono influenzati dalle condizioni di cantiere quali umidità relativa dell'aria.

Avvertenze

Sovralavorabilità

Sika®Permacor® 2330 è sovrarivestibile con sé stesso e con altri prodotti Sika®Permacor® a base epossidica / poliuretana. Su richiesta si fornisce la compatibilità con altri prodotti Sika®Permacor®.

Limiti di impiego

Influenza della temperatura

Aumentando la temperatura del materiale e del sottofondo diminuisce il tempo di vita utile del prodotto.

Misure di sicurezza

Precauzioni

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A

Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119

Stabilimento di Como:

Via G. Garrè 9 - 22100 Como (CO)

www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

Sede Certificata: Stabilimento di Como
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 14001:2004 =