

Sika® Permacor® 136 TW

Rivestimento base epossidica, senza solventi e senza ammine aromatiche

Indicazioni generali

Descrizione Sika®Permacor 136 TW è un rivestimento a base epossidica, bicomponente, senza solventi, senza ammine aromatiche, applicabile a freddo.

Campi di impiego Sika®Permacor 136 TW è ideale come protettivo su superfici in acciaio, acciaio inox, alluminio, cemento e su superfici cementizie a diretto contatto con acqua potabile e altri alimenti, ad es.: vino, succhi di frutta, ecc.

Vantaggi

- eccellente resistenza all'acqua, a contatto con alimenti liquidi
- è un prodotto idoneo a saturare la porosità del rivestimento
- elevata resistenza meccanica, buona resistenza all'abrasione e agli urti
- buona adesione su superfici in acciaio e cemento
- senza solventi, in conformità al DM 21/03/73 e successive modifiche
- in conformità alla normativa europea AP (96) 5
- eccellente adesione su acciaio, acciaio inox, alluminio e supporti cementizi

Caratteristiche

Descrizione Rivestimento epossidico, in solvente, bicomponente

Confezioni Imballi predosati da 13 kg: 10 kg di comp. A, base + 3 kg di comp.B, induritore amminico.

Colori Beige, blu e marrone-rosso

Aspetto visivo Lucido

Conservazione 12 mesi in imballi originali ben chiusi in ambiente asciutto e fresco.

Dati tecnici

Composizione Comp.A, base: resina epossidica senza solventi
Comp.B, induritore: Poliammina

Rapporto di miscelazione A:B = 100:30 parti in peso
A:B = 74:26 parti in volume

Peso specifico a +23°C A+B ca. 1,35 kg/L

Contenuto di solidi del prodotto miscelato 100% pari a 740 mL/kg

Pot-life	20 - 40 minuti a + 20°C						
Resistenze chimiche	Contattare il nostro Ufficio Tecnico.						
Resistenza al calore	Asciutto: circa + 100°C costanti A contatto con liquidi: su richiesta forniamo il dettaglio dei valori di resistenza.						
Condizioni di applicazione							
Preparazione del sottofondo	<p><i>Acciaio</i> Eliminare eventuali spruzzi di goccioline derivanti dalla saldatura, smerigliare le saldature e le aree in sovrapposizione in conformità a DIN 28051. Sabbiatura a Sa 2 1/2 in conformità a ISO 12944-4. Profilo medio R_{gamma} 50 micron.</p> <p><i>Acciaio inossidabile ed alluminio</i> Eliminare ogni tipo di contaminazione. Le superfici devono essere asciutte e pulite da olio, grasso e sporco. Eseguire sabbiatura per mezzo di un abrasivo minerale per conferire un profilo medio R_{gamma} 50 micron.</p> <p><i>Supporti cementizi</i> Le superfici da rivestire devono essere conformi agli standard di costruzione e devono essere stabili, aderenti, asciutte e ripulite da ogni tipo di contaminazione che possa compromettere l'adesione. La forza di adesione della superficie, conformemente a DIN 1048-2, deve essere in media almeno 1,5 N/mm² e non inferiore a 1 N/mm². Con forte carico meccanico, il valore medio deve essere almeno 2 N/mm² e quello minimo almeno 1,5 N/mm². Il prodotto può essere applicato su primer compatibili; si raccomanda di attenersi ad intervalli di rivestimento adeguati. La riparazione del sottofondo, il riempimento delle cavità ed il livellamento della superficie possono essere effettuati con malte cementizie delle linee SikaTop o SikaMonoTop (es. SikaMonoTop 621 Evolution).</p>						
Preparazione del materiale	Versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A (resina) e agitare con mescolatore elettrico (trapano e agitatore) per almeno 3 minuti e comunque sino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare a fondo per altri 3 minuti. Non diluire.						
Applicazione del materiale	<p><i>A pennello / rullo:</i> solo su piccole superfici.</p> <p><i>Airless:</i> con specifica pompa, ad es. Wiwa 18066, Wiwa 31073, Graco King, Premier con riscaldatore. Ugello 0,48 - 0,66 mm. Tubo 3/8" - 1/4", pistola a spruzzo. Temperatura del materiale 30 - 35°C.</p>						
Spessore nominale	Minimo 400 micron.						
Condizioni ambientali per la posa e l'indurimento	<p>Ambiente e supporto: min. +10°C, max °C, max 30°C Umidità relativa dell'aria: max. 80%. Attenzione al punto di condensa! La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra la temperatura di rugiada In prossimità di questo limite si raccomanda l'uso di impianti di riscaldamento o essiccazione.</p>						
Pulizia degli utensili	Gli utensili impiegati per la miscelazione e l'applicazione del Sika®Permacor 136 TW devono essere tempestivamente puliti con diluente SikaPermacor Thinner E+B. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.						
Resa / consumo:	Teorica 2,50 m ² /L o 1,85 m ² /kg pari a circa 540 g/m ² /per ca. 400 micron di spessore. Il consumo reale dipende dalla configurazione della superficie e dal metodo di applicazione.						
Tempo di indurimento	<table> <tr> <td>al tatto</td> <td>ca. 14 ore</td> </tr> <tr> <td>sovraverniciabile</td> <td>min.8 ore, max 36 ore</td> </tr> <tr> <td>piene proprietà meccaniche e chimiche</td> <td>ca. 7 gg</td> </tr> </table> <p>Questi tempi sono approssimativi e sono influenzati dalle condizioni di cantiere quali temperatura e umidità relativa dell'aria. Tubazioni e serbatoi possono essere chiusi subito a fine applicazione. Il rivestimento non deve essere ventilato durante l'indurimento.</p>	al tatto	ca. 14 ore	sovraverniciabile	min.8 ore, max 36 ore	piene proprietà meccaniche e chimiche	ca. 7 gg
al tatto	ca. 14 ore						
sovraverniciabile	min.8 ore, max 36 ore						
piene proprietà meccaniche e chimiche	ca. 7 gg						

Limiti di impiego

Influenza della temperatura

Aumentando la temperatura del materiale e del sottofondo diminuisce il tempo di vita utile del prodotto.

Misure di sicurezza

Precauzioni

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A.

Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119

Stabilimento di Como:

Via G. Garrè 9 - 22100 Como (CO)
www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

Sede Certificata: Stabilimento di Como
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 14001:2004 =