

Sika®AnchorFix®-3+

Resina epossidica ad alte prestazioni per ancoraggi chimici

Indicazioni generali

Descrizione

Sika® AnchorFix®-3+ è un sistema per il fissaggio di barre, a base di resina epossidica bicomponente in cartuccia, senza solventi e ad alte prestazioni meccaniche.

Campi di impiego

Sika® AnchorFix®-3+ si utilizza per il fissaggio di ancoraggi non espandenti nei seguenti campi:

Strutture:

- Ancoraggio di barre e tirafondi in nuove strutture e ristrutturazioni
- Barre filettate
- Bulloni e sistemi di fissaggio e rinforzo

Installazione di apparecchiature elettriche e meccaniche (riscaldamento, ventilazione, sanitari, ecc.)

- Ancoraggio di supporti per la canalizzazione e attrezzature

Metalli, carpenteria:

- Fissaggio di ringhiere, balaustre e supporti
- Fissaggio di parapetti
- Fissaggio di telai per porte e finestre

Sui seguenti sottofondi:

- Calcestruzzo
- Pietra naturale e ricostituita
- Roccia solida
- Mattoni pieni o forati
- Acciaio
- Legno.

Vantaggi

Sika® AnchorFix®-3+ offre i seguenti vantaggi :

- lungo open time (tempo disponibile per l'applicazione)
- applicabile su calcestruzzo umido
- alta capacità portante
- non cola, anche sopratesta
- esente da stirene
- eccellente adesione ai sottofondi
- indurimento senza ritiro
- Applicabile con le normali pistole reperibili in commercio (in cartucce da 250 mL)
- Poco odore
- Poco spreco di materiale

Test

Testato secondo le normative ETAG001 e NF.
Testato secondo le normative EN 1504-6



Dati del prodotto

Colore	Comp. A :	bianco
	Comp. B :	grigio
	Miscela comp. A+B:	grigio chiaro

Confezione	Cartuccia 250 mL, scatola da 12 cartucce, bancale da 60 scatole. Cartuccia a doppio corpo da 400 mL, scatola da 12 cartucce, bancale da 50 scatole
------------	---

Conservazione	12 mesi dalla data di produzione se conservato correttamente nelle confezioni originali non aperte, sigillate e non danneggiate, in luogo fresco e asciutto tra +5°C e +30°C. Tenere lontano dalla luce diretta del sole. Tutte le cartucce di Sika® AnchorFix®-3+ hanno la data di scadenza sull'etichetta.
---------------	---

Dati tecnici

Densità	Comp. A: 1,18 kg/L - Comp. B: 1,71 kg/L - Miscela appena estrusa: ca. 1,45 kg/L
---------	---

Tempo di indurimento	Temperatura di applicazione	Open Time T _{gel}	Indurimento T _{cur}
	+5 - +10°C*	ca. 75 min.	ca. 45 h
	+10 - +20°C	ca. 35 min.	ca. 30 h
	+20 - +35°C	ca. 15 min.	ca. 14 h
	> +40°C	ca. 10 min.	ca. 7 h

*temperatura minima della cartuccia: +5°C

Tixotropicità	Non cola, anche applicato sopra testa.
---------------	--

Spessore strato	max. 5 mm
-----------------	-----------

Proprietà meccaniche e Fisiche

Resistenza a compressione (secondo ASTM D695-96)

indurimento	+5°C	+23°C	+40°C
16 ore	~11 N/mm ²	~94 N/mm ²	~108 N/mm ²
1 giorno	~17 N/mm ²	~104 N/mm ²	~115 N/mm ²
3 giorni	~86 N/mm ²	~112 N/mm ²	~123 N/mm ²
7 giorni	~89 N/mm ²	~114 N/mm ²	~127 N/mm ²

tolleranza: ± 5 N/mm²

Rapporto di miscelazione	1:1 in volume
--------------------------	---------------

Resistenza strappo *Prova di strappo (secondo standard NF P 18-822)*

Ancoraggio di barre d'armatura:

Condizioni:

Qualità acciaio: B500B

Diametro barre: 12 mm

Diametro foro: 22 mm

Profondità ancoraggio: 120 mm

Risultato test: carico massimo > 70 kN*, slittamento <0,6 mm

*massimo carico della macchina

Prova di strappo (secondo standard ETAG 001): non confinato

Ancoraggio di barre filettate in piastre:

Condizioni:

Qualità acciaio: 12.9

Tipo barre filettate: M12

Diametro foro: 14,3 mm

Profondità ancoraggio: 110 mm

Risultato test: carico massimo F_{Rk,log}^t > 75 kN, rottura del calcestruzzo

Resistenza termica	da -40° a +45° C	+45° C a lungo termine
--------------------	------------------	------------------------

Dettagli Applicativi

Consumo / Dosaggio consumo di materiale per ciascun ancoraggio, in mL

Dia. Dia.
bar. foro profondità della penetrazione mm

mm	mm	80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400
8	10	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	10	11	12
10	12	4	5	5	6	6	6	7	8	8	8	8	9	10	10	11	12	14	15
12	14	5	6	6	6	7	7	8	8	9	10	10	11	11	12	13	14	16	18
14	18	9	10	11	14	14	15	18	19	20	22	23	24	26	28	30	32	37	42
16	18	9	10	11	13	14	15	17	18	19	21	22	23	26	28	30	32	36	40
16	20	10	12	12	15	16	17	20	21	22	24	25	26	29	31	33	35	40	46
20	24	12	13	14	15	16	18	22	24	26	28	30	32	36	38	42	48	58	66
20	25	18	19	21	23	24	26	30	31	32	36	38	40	44	46	50	54	64	72
24	26	24	25	28	30	33	35	40	43	45	50	55	58	60	65	70	75	100	125

Le quantità di riempimento indicate sono calcolate senza sfrido. Sfrido 10-50%.

Qualità del sottofondo

Malta e calcestruzzo devono essere maturati a 28 gg.
La resistenza del sottofondo (calcestruzzo, muratura, pietra naturale) deve essere verificata.
Prove a strappo devono essere eseguite se la resistenza del sottofondo non è conosciuta.
il foro di ancoraggio deve sempre essere pulito, asciutto e privo di oli e grassi.
Parti non ben aderenti devono essere rimosse dai fori.
Le barre filettate e d'armatura devono essere completamente pulite da olio, grasso o qualsiasi altra sostanza o sporco.

Condizioni di applicazione / Limiti

Temperatura del sottofondo min. 0°C, max +40°C

Temperatura Ambiente min. 0°C, max +40°C

Temperatura del Prodotto min. 0°C, max +40°C

Punto di Rugiada La temperatura del sottofondo durante l'applicazione deve essere almeno 3° C sopra al punto di rugiada per evitare condensa.

Istruzioni per l'Applicazione

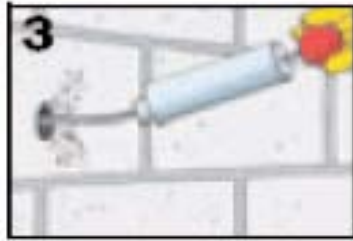
Rapporto di miscelazione Comp. A : Comp.B = 1 : 1 in volume

Attrezzatura per la miscelazione

Preparazione della cartuccia:
Svitare e rimuovere il tappo esterno
Rimuovere il cappuccio interno
Avvitare il miscelatore statico
Posizionare la cartuccia nella pistola e iniziare l'applicazione
In caso di interruzione del lavoro, il miscelatore statico può rimanere nella cartuccia dopo che la pressione nella pistola sia stata rilasciata. Se quando il lavoro viene ripreso la resina è indurita nel miscelatore, esso va sostituito.

Metodo di applicazione/ attrezzatura

Realizzazione di un ancoraggio in supporti pieni
Praticare il foro con un trapano elettrico don il diametro e la profondità richiesti. Il foro deve essere secondo le dimensioni dell'ancoraggio.
Il foro deve essere pulito con pistola di soffiaggio o aria compressa, partendo dal fondo (almeno due volte).
Usare compressori privi di olio.
Il foro deve essere poi pulito completamente con uno speciale scovolino di acciaio (pulire almeno due volte). Il diametro dello scovolino deve essere superiore a quello del foro.
Il foro deve essere ancora completamente pulito con pistola di soffiaggio o aria compressa, partendo dal fondo del foro (almeno due volte ancora).



Usare compressori privi di olio.

Il foro deve essere pulito ancora con lo scovolino di diametro superiore a quello del foro (pulire almeno due volte).

Il foro deve essere infine ancora pulito con pistola di soffiaggio o aria compressa, partendo dal fondo del foro (almeno due volte ancora).

Usare compressori privi di olio.

Pompare con la pistola circa due volte finché dal miscelatore esce una miscela uniforme delle due parti. Pulire il foro d'uscita dei due componenti con un panno asciutto e montare il beccuccio miscelatore. Tale beccuccio è di plastica trasparente e nel suo interno ha una vite a spirale che miscela i due componenti, lunga a sufficienza (23 cm) per ottenere una omogeneizzazione totale.

Iniettare l'adesivo nella parte più profonda del foro, partendo dal fondo e poi arretrando lentamente il miscelatore. In ogni caso evitare l'intrappolamento di aria. Per fori profondi si può usare un'apposito tubo prolunga.

Inserire l'ancoraggio con un movimento rotatorio nel foro. Una piccola parte dell'adesivo deve fuoriuscire.

Importante: l'ancoraggio deve essere inserito entro l'open time.

Durante l'indurimento della resina l'ancoraggio non può essere mosso né caricato. Lavare immediatamente le attrezzature con Sika Colma Reiniger.

Lavare mani e pelle completamente con acqua calda e sapone.

Se non si utilizza tutto il contenuto del kit, è possibile smontare il beccuccio e chiudere il foro d'uscita con il tappo che inizialmente chiudeva la confezione, e che deve essere conservato per questo uso.

Dopo l'indurimento della resina il miscelatore non può essere riutilizzato.

In caso di fermo momentaneo durante l'applicazione il miscelatore può rimanere montato sulla cartuccia. Riprendendo l'estrusione, se la resina è polimerizzata nel miscelatore, si deve procedere alla sostituzione del beccuccio.

Realizzazione di un ancoraggio in blocchi vuoti

Nel caso in cui l'ancoraggio si realizzi su un substrato vuoto, introdurre una bussola retinata delle dimensioni adatte al caso.

Introdurre il beccuccio sino in fondo alla perforazione. Iniettare la resina nel foro fino a 2/3 della cavità, partendo dal fondo e arretrando progressivamente.

Inserire l'elemento da ancorare imprimendo un leggero moto rotatorio. Se necessario mantenere l'elemento in posizione corretta con mezzi di sostegno adeguati. La messa in opera e l'aggiustamento del prodotto sono possibili solo prima dell'inizio dell'indurimento del prodotto.

Questo intervallo di tempo dipende dalla temperatura e dalla quantità del prodotto estruso (vedere tabella indurimento nei dati tecnici).

Per questo tipo di ancoraggi l'uso della bussola retinata è necessario.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutta l'attrezzatura con Sika® Colma Reiniger. Una volta polimerizzato Sika® AnchorFix®-3 può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

Norme di sicurezza

Precauzioni

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.



0921 2)	
1001	
Sika Schweiz AG Tueffenwies 16 CH-8048 Zuerich	
08 1)	
0921-CPD-2056 3)	
EN 1504-6 4)	
Prodotto d'ancoraggio	
Spostamento in prova di resistenza	calcestruzzo asciutto ≤ 0,6 mm
a strappo (al carico di 75 kN)	calcestruzzo bagnato ≤ 0,6 mm
Temperatura di transizione vetrosa	≥ 45°C
Ritiro a trazione a carico continuo di 50 kN per 3 mesi	≤ 0,6 mm
Reazione al fuoco	Euroclasse E
Sostanze pericolose (in accordo a 5.3)	assenti

- 1) Ultime due cifre dell'anno in cui il prodotto fu affisso
- 2) Numero di identificazione dell'ente notificato
- 3) Numero del certificato EC (o CE)
- 4) Numero della norma europea

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A
Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119
Stabilimento di Como:
Via G. Garrè 9 - 22100 Como (CO)
www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =
Sede Certificata: Stabilimento di Como
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 14001:2004 =