



H40[®] Eco Ideal

Adesivo minerale eco-compatibile per la posa ad alta resistenza ai solfati e scivolamento verticale nullo, ideale nel GreenBuilding. Monocomponente a ridotte emissioni di CO₂ e bassissime emissioni di sostanze organiche volatili, contiene materie prime riciclate bianchissime. Riciclabile come inerte a fine vita.

H40[®] Eco Ideal sviluppa totale insensibilità all'aggressione dei solfati neutralizzando la reazione chimica espansiva di intonaci e massetti a base gesso o anidrite garantendo la posa a pavimento e parete senza necessità di primer.



Plus Prodotto

- Idoneo per grès porcellanato, ceramiche, grandi formati, lastre a basso spessore e pietre naturali stabili
 - Pavimenti e pareti, interni, esterni
 - Tecnologia SAS[®] e STC per garantire l'adesione
- nelle reali condizioni di cantiere
- Idoneo anche in sovrapposizione
 - Spessori fino a 10 mm
 - Idoneo per pavimenti riscaldanti
 - Tempo aperto e di agguistabilità ≥ 30 min.



GreenBuilding Rating

	 Mineral ≥ 60%	 Recycled Mineral ≥ 30%	 ≤ 250 g/kg	 Low Emission	 Recyclable
	Contenuto in minerali naturali 66%	Contenuto in minerali riciclati 66%	Emissione di CO ₂ /kg 216 g	Bassissime emissioni VOC 20 µg/m ³	Riciclabile come inerte

H40[®] Eco Ideal

- Categoria: Inorganici Minerali
- Classe: Adesivi Minerali a Tecnologia SAS
- Rating: Eco 5

Campi d'applicazione

Destinazione d'uso

Posa di piastrelle ceramiche e grès di tutti i tipi, marmi e pietre naturali stabili, a pavimento e parete, direttamente su fondi in gesso o anidrite. Spessore fino a 10 mm.

Materiali:

- grès porcellanato, lastre a basso spessore, piastrelle ceramiche, klinker, cotto, mosaico vetroso e ceramico, di tutti i tipi e formati
- pietre naturali, materiali ricomposti, marmi, purché non soggetti a deformazione o a macchiatura per assorbimento d'acqua

Fondi:

- massetti minerali Keracem[®] Eco Pronto, Keracem[®] Eco Prontoplus e Rekord[®] Eco Pronto
- massetti realizzati con leganti minerali Rekord[®] Eco e Keracem[®] Eco
- intonaci a base gesso
- massetti di anidrite
- intonaci di cemento e malta bastarda
- massetti cementizi
- calcestruzzi prefabbricati o gettati in opera
- pavimenti riscaldanti
- sistemi impermeabilizzanti AquaExpert
- impermeabilizzanti a base cementizia
- pareti di blocchi di cemento e calcestruzzo cellulare
- pareti di cartongesso e latero gesso

Pavimenti e pareti, interni ed esterni, ad uso civile, commerciale, industriale e per l'arredo urbano, anche in zone soggette a sbalzi termici e gelo.

Non utilizzare

Su materiali plastici, resilienti, metalli e legno; su fondi soggetti a continue risalite d'umidità.

Indicazioni d'uso

Preparazione dei supporti

In generale i supporti devono essere, puliti da polvere, olii e grassi, asciutti ed esenti da risalite d'umidità, privi di parti friabili o non perfettamente ancorate, come residui di cemento, calce, vernici che vanno totalmente asportate. Il fondo deve essere stabile, senza crepe, avere già compiuto il ritiro igrometrico di maturazione e presentare resistenze meccaniche adeguate all'utilizzo. I dislivelli di planarità devono essere preventivamente colmati con idonei prodotti di rasatura.

Fondi a base gesso e anidrite: gli intonaci a base gesso devono avere un'umidità residua $\leq 1\%$, i massetti di anidrite $\leq 0,5\%$ e i pavimenti riscaldanti $\leq 0,2\%$, misurati con igrometro al carburo. Seguire le indicazioni dei produttori. Verificare che il fondo sia stato applicato in un unico strato, senza rasature fini, che possono risultare scarsamente ancorate e quindi non idonee alla posa.

Fondi ad elevato assorbimento: su massetti e intonaci molto assorbenti e sferinanti in superficie, è consigliabile applicare preventivamente l'isolante di superficie eco-compatibile all'acqua Primer A Eco, in una o più mani e secondo le indicazioni d'uso, per ridurre l'assorbimento d'acqua e migliorare la spatolabilità dell'adesivo.

Preparazione

H40® Eco Ideal si prepara in un recipiente pulito versando prima una quantità d'acqua pari a circa $\frac{3}{4}$ di quella necessaria. Introdurre gradualmente H40® Eco Ideal nel contenitore, amalgamando l'impasto con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto e a basso numero di giri (≈ 400 /min.). Aggiungere successivamente acqua fino ad ottenere un impasto della consistenza desiderata, omogeneo e privo di grumi. Per ottenere una miscelazione ottimale e impastare maggiori quantità di adesivo è consigliabile utilizzare un elettromescolatore a lame verticali e rotazione lenta. Specifici polimeri ad elevata disperdibilità garantiscono che H40® Eco Ideal sia immediatamente pronto all'utilizzo. L'acqua indicata sulla confezione è indicativa. È possibile ottenere impasti a consistenza più o meno tixotropica in base all'applicazione da effettuare. Aggiungere acqua in eccesso non migliora la lavorabilità dell'adesivo, può provocare cali di spessore nella fase plastica dell'asciugamento e ridurre le prestazioni finali quali la resistenza alla compressione, al taglio e l'adesione.

Applicazione

H40® Eco Ideal si applica con un'idonea spatola americana dentata in base al formato e alle caratteristiche del retro della piastrella. È buona norma stendere, con la parte liscia della spatola, un primo strato sottile, premendo energicamente sul fondo, per ottenere la massima adesione al supporto e regolare l'assorbimento d'acqua dopodiché si regola lo spessore con l'inclinazione della spatola. Stendere l'adesivo su una superficie tale da consentire la posa del rivestimento entro il tempo aperto indicato, verificandone spesso l'idoneità, in quanto essa può variare notevolmente durante la stessa applicazione, in funzione di diversi fattori, quali l'esposizione al sole o alle correnti d'aria, l'assorbimento del fondo, la temperatura e l'umidità relativa dell'aria. Pressare ogni piastrella per consentire il completo ed uniforme contatto con l'adesivo. In caso di posa in ambienti soggetti a forte traffico, all'esterno, su pavimenti riscaldanti, di materiali da levigare in opera e di formato $> 900 \text{ cm}^2$, è indispensabile effettuare la tecnica della doppia spalmatura, che garantisce la posa su adesivo fresco, la bagnatura del 100% del retro piastrella ed il massimo valore d'adesione. In generale le piastrelle ceramiche non necessitano di trattamenti preliminari, verificare tuttavia che non siano presenti residui di polvere o patine non ben ancorate al supporto.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi e delle superfici rivestite da residui di H40® Eco Ideal si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

Altre indicazioni

Applicazioni particolari: la sostituzione dell'acqua d'impasto con elasticizzante eco-compatibile all'acqua Top Latex Eco conferisce all'adesivo una superiore capacità di deformazione trasversale. Verificare la reale necessità di deformabilità del sistema di posa, in quanto l'impiego di un adesivo eccessivamente deformabile, in abbinamento a sottofondi e materiali di posa ad elevata rigidità, può provocare rotture e cedimenti precoci ed inaspettati dei rivestimenti, se sollecitati da carichi elevati o concentrati. Per definire la percentuale di additivazione con Top Latex Eco, in base ai diversi fattori che intervengono nel sistema da posare, consultare il Servizio Globale Kerakoll.

Giunti elastici: prevedere giunti di desolidarizzazione e giunti elastici di frazionamento per riquadri di $20/25 \text{ m}^2$ all'interno, $10/15 \text{ m}^2$ all'esterno e ogni 8 metri di lunghezza in caso di superfici lunghe e strette. Riportare sulla superficie rivestita i giunti strutturali e quelli marcapiano delle facciate.

Voce di capitolato

La posa in opera ad alta resistenza ai solfati delle piastrelle ceramiche, grès porcellanato, marmi e pietre naturali su fondi a base gesso o anidrite sarà realizzata con adesivo minerale eco-compatibile a scivolamento verticale nullo, monocomponente a tecnologia SAS Shock Absorbing System, conforme alla normativa EN 12004 - classe C2 TE, GreenBuilding Rating Eco 5 tipo H40® Eco Ideal della Compagnia Kerakoll. Il fondo di posa dovrà essere compatto, privo di parti friabili, pulito e stagionato, avendo già compiuto i ritiri da maturazione. Per la posa sarà utilizzata una spatola dentata da ___ mm per una resa media di \approx ___ kg/m². Dovranno essere rispettati i giunti esistenti e realizzati giunti elastici di frazionamento ogni ___ m² di superficie continua. Le piastrelle ceramiche saranno posate con distanziatori per le fughe della larghezza di ___ mm.

Dati tecnici

Secondo Norma di
Qualità Kerakoll

Aspetto	Premiscelato bianchissimo	
Massa volumica apparente	≈ 1,14 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Natura mineralogica inerte	Silicatica-carbonatica cristallina	
Intervallo granulometrico	≈ 0 - 400 μm	
Conservazione	≈ 12 mesi nella confezione originale in luogo asciutto	
Confezione	Sacchi 25 kg	
Acqua d'impasto	≈ 8,2 ℓ / 1 sacco 25 kg	
Peso specifico impasto	≈ 1,61 kg/dm ³	UNI 7121
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 4 h	
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +35 °C	
Spessore max realizzabile	≤ 10 mm	
Tempo aperto	≥ 30 min.	EN 1346
Aggiustabilità	≥ 30 min.	
Scivolamento verticale	≤ 0,5 mm	EN 1308
Pedonabilità	≈ 24 h	
Stuccatura fughe	≈ 8 h a parete / ≈ 24 h a pavimento	
Messa in servizio	≈ 7 gg	
Resa *	≈ 2,5 - 4 kg/m ²	

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione, assorbimento del fondo e del materiale posato.
(*) Può variare in funzione della planarità del fondo e del formato della piastrella.

Performance High-Tech

Adesione per taglio a 28 gg:		
- Sovrapposizione grès/grès	≥ 1,5 N/mm ²	ANSI A-118.1
Adesione per trazione a 28 gg:		
- Calcestruzzo/grès	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
Test di durabilità:		
- Adesione dopo azione del calore	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Espansione ai solfati dopo cicli affaticamento:		
- saggio di Anstett	≤ 1,5%	SAS Technology
- immersione in acqua solfatica	≤ 0,5 mm/m	SAS Technology
Temperatura di esercizio	da -40 °C a +90 °C	
Conformità	C2 TE	EN 12004
	EC 1 GEV-EMICODE	Cert. GEV 1873/11.01.0

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Avvertenze

- **Prodotto per uso professionale**
- non utilizzare l'adesivo per colmare irregolarità del fondo superiori a 10 mm
- posare e pressare le piastrelle sull'adesivo fresco, verificando che non abbia formato un velo superficiale
- proteggere dalla pioggia battente e dal gelo per almeno 24 h
- temperatura, ventilazione, assorbimento del fondo e materiale di posa, possono variare i tempi di lavorabilità e presa
- utilizzare una spatola dentata adeguata al formato della piastrella
- misurare con igrometro a carburo che l'umidità del gesso sia ≤ 1% e dell'anidrite ≤ 0,5%, al momento della posa. Seguire le indicazioni dei produttori
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Le presenti informazioni sono aggiornate ad Agosto 2010; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com
KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito.
La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com